



# Toelichting aanvraag omgevingsvergunning Oceanco

14 april 2023

## Verantwoording

<b>Titel</b>	Toelichting aanvraag omgevingsvergunning Oceanco
<b>Opdrachtgever</b>	Oceanco
<b>Projectleider</b>	■■■■
<b>Auteur(s)</b>	■■■■ en ■■■■
<b>Tweede lezer</b>	■■■■
<b>Projectnummer</b>	1272205
<b>Aantal pagina's</b>	36
<b>Datum</b>	14 april 2023
<b>Handtekening</b>	Ontbreekt in verband met digitale verwerking. Dit rapport is aantoonbaar vrijgegeven.

## Colofon

TAUW bv  
Rijnspoor 209  
Postbus 6  
2900 AA Capelle aan den IJssel  
T ■■■■  
E ■■■■@tauw.com

## Inhoud

1	Inleiding .....	6
1.1	Leeswijzer .....	6
2	Algemeen .....	6
2.1	Gegevens aanvrager en drijver van de inrichting.....	6
3	Aan te vragen vergunningen en wettelijk kader .....	7
3.1	Huidige vergunningssituatie .....	7
3.2	Type aanvraag .....	7
3.3	Reden aanvraag.....	7
3.4	Wet algemene bepalingen omgevingsrecht en Besluit omgevingsrecht.....	7
3.5	Activiteitenbesluit milieubeheer .....	8
3.6	Besluit milieueffectrapportage .....	9
3.7	Besluit zware ongevallen 2015 .....	9
3.8	Bestemmingsplan.....	10
3.9	RIE / Beste beschikbare technieken .....	10
3.10	Waterwet .....	11
3.11	Wet geluidhinder .....	11
3.12	Wet milieubeheer: 'Wet luchtkwaliteit' .....	11
3.13	Wet natuurbescherming .....	12
4	Aard, situering en kenmerken van de inrichting .....	13
4.1	Aard van de inrichting .....	13
4.2	Situering van de inrichting.....	13
4.2.1	Omgeving.....	13
4.2.2	Natura 2000-gebieden .....	14
4.3	Kadastrale gegevens .....	15
4.4	Terrein en voorzieningen .....	15
4.5	Bedrijfstijden en personeel.....	16
4.5.1	Bedrijfstijden.....	16
4.5.2	Personeel.....	16
4.6	Toekomstige ontwikkelingen .....	16
5	Productieproces, ondersteunende activiteiten en installaties.....	17

5.1	Capaciteit inrichting .....	17
5.2	Productieproces .....	17
5.3	(Om)bouw jachten .....	17
5.3.1	Prefabricatie .....	18
5.3.2	Conservering.....	18
5.3.3	Assemblage .....	18
5.3.4	Outfitting en pre-commissioning .....	18
5.3.5	Commissioning.....	18
5.3.6	Load in / load out.....	19
5.4	Metaalbewerkingsprocessen.....	19
5.4.1	Mechanische of thermische bewerking van metalen .....	19
5.4.2	Lassen.....	23
5.4.3	Pijp- en fitwerk.....	23
5.4.4	Stralen/gritten.....	24
5.4.5	Conservering (verven, verfspuiten, thermisch spuiten (TSA)) .....	25
5.4.6	Afspuiten van de jachten (traverseerterrein).....	26
5.5	Houtbewerking .....	26
5.6	Opslag activiteiten.....	26
5.6.1	Buitenopslag constructie delen .....	26
5.6.2	Opslag materiaal .....	27
5.6.3	Opslag grond- en hulpstoffen.....	27
5.6.4	Opslag verpakte gevaarlijke stoffen.....	27
5.6.5	Opslag in tanks .....	27
5.6.6	Opslag in gasflessen.....	27
5.6.7	Opslagloods D parkeerplaats P1 .....	27
5.6.8	Magazijn marketing (Yard).....	28
5.6.9	Magazijn productiehallen .....	28
5.6.10	Opslag middenbeuk .....	28
5.7	Ondersteunende activiteiten .....	28
5.7.1	Ontwerp / detail engineering .....	28
5.7.2	Inkoop .....	28
5.7.3	Kantoor productie en onderhoud .....	28

5.7.4	Kleed- en presentie ruimte .....	28
5.7.5	Bedrijfsschool.....	29
5.7.6	Röntgenbunker.....	29
5.7.7	Parking personen auto's .....	29
5.7.8	Milieupark.....	29
5.7.9	Werkplaatsen .....	29
5.8	Werkzaamheden derden binnen de locatie.....	29
5.9	Utiliteiten .....	30
5.9.1	Aardgas.....	30
5.9.2	Elektriciteit.....	30
5.9.3	Water.....	30
5.9.4	Perslucht .....	30
5.9.5	Verwarming .....	30
5.9.6	Noodstroomvoorziening .....	30
6	Beschrijving milieuaspecten en effecten .....	31
6.1	Afvalstoffen die in de inrichting ontstaan.....	31
6.2	Bodem.....	31
6.2.1	Bodembescherming .....	31
6.2.2	Bodemkwaliteit.....	32
6.3	Energie.....	32
6.4	(Externe) veiligheid .....	32
6.4.1	Opslag gevaarlijke stoffen.....	32
6.4.2	Opslag in tanks .....	33
6.4.3	Opslag in gasflessen.....	33
6.5	Geluid en trillingen .....	33
6.6	Lucht .....	33
6.6.1	Luchtkwaliteit & ZZS .....	34
6.6.2	Geur .....	35
6.6.3	Stikstof .....	35
6.7	Verkeer, vervoer en mobiliteit .....	36
6.8	Water.....	36

## 1 Inleiding

Alblasserdam Yachtbuilding Construction B.V. (Hierna: Oceanco), gevestigd aan Noordweg 8 en 15, 3336 LH Zwijndrecht, vraagt een revisievergunning aan ingevolge de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo) voor het onderdeel milieu.

In deze toelichting wordt de aanvraag revisievergunning milieu zoals deze wordt aangevraagd door Oceanco nader toegelicht.

### 1.1 Leeswijzer

In deze toelichting zijn in hoofdstuk 2 de algemene gegevens van de aanvraag opgenomen. Hoofdstuk 3 beschrijft vervolgens het wettelijk toetsingskader. In hoofdstuk 4 staan de aard, situering en kenmerken van de inrichting beschreven. Vervolgens is in hoofdstuk 5 nader ingegaan op het productieproces, ondersteunende activiteiten en installaties. Tot slot worden de effecten van de bedrijfsactiviteiten op de diverse milieuaspecten beschreven in hoofdstuk 6.

## 2 Algemeen

### 2.1 Gegevens aanvrager en drijver van de inrichting

Naam : Alblasserdam Yachtbuilding Construction B.V. (Handelsnaam: Oceanco)  
Adres : Noordweg 8 en 15  
Postcode : 3336 LH  
Plaats : Zwijndrecht

Telefoon : ██████████0

Contactpersoon : █████ █████  
E-mailadres : ██████████@oceanco.nl  
Telefoon : ██████████

Drijver inrichting : █████ █████

### 3 Aan te vragen vergunningen en wettelijk kader

#### 3.1 Huidige vergunningssituatie

Oceanco heeft in 2019 de locatie en gebouwen en installaties overgenomen van het voormalig bedrijf Heerema Zwijndrecht B.V. De gemeente Zwijndrecht heeft toegezegd dat Oceanco vooralsnog haar activiteiten mag uitvoeren binnen de vigerende omgevingsvergunning van Heerema tot een nieuwe revisie omgevingsvergunning is verleend.

De inrichting beschikt over de in tabel 3.1 opgenomen vergunningen.

Tabel 3.1 Huidige vergunningen

Kenmerk	Vergunning/melding	Datum	Omschrijving	Bevoegd gezag
2014012328	Wabo, artikel 2.1 en 2.6, het veranderen van een inrichting of van de werking daarvan (revisie/oprichting)	24 april 2014	Revisie vergunning Heerema	Omgevingsdienst Zuid-Holland Zuid

#### 3.2 Type aanvraag

Oceanco vraagt een revisievergunning aan op grond van artikel 2.1, eerste lid onder e en artikel 3.10, derde lid van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (hierna: Wabo).

#### 3.3 Reden aanvraag

Oceanco voert tijdelijk haar werkzaamheden uit binnen deze omgevingsvergunning. Deze vergunning is niet voldoende dekkend ten aanzien van de activiteiten die door Oceanco worden uitgevoerd. De tijdelijke voortzetting is afgestemd met en geaccepteerd door het bevoegd gezag en toegezegd door de gemeente Zwijndrecht, aangezien de werkzaamheden van Oceanco aantoonbaar vergelijkbaar zijn met het voormalige Heerema. De huidige vergunning is echter afgegeven voor een staalconstructiebedrijf, terwijl Oceanco een scheepswerf bedrijf waarvoor een andere categorie vanuit het Besluit omgevingsrecht (Bor) geldt. Juridisch gezien is het werken aan schepen dus niet vergund. Omdat het werken aan schepen de hoofdactiviteit betreft, moet de vergunning worden verleend voor deze nieuwe hoofdactiviteit.

#### 3.4 Wet algemene bepalingen omgevingsrecht en Besluit omgevingsrecht

Het kader voor de besluitvorming voor de realisatie van de inrichting wordt gevormd door de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo) en het Besluit omgevingsrecht (Bor). Op grond van artikel 2.1, lid 1, onder e van de Wabo is het verboden om zonder een omgevingsvergunning (milieu) een project uit te voeren, voor zover dat geheel of gedeeltelijk bestaat uit: het oprichten, het veranderen of veranderen van de werking van een inrichting.

Om te bepalen of voor het initiatief een omgevingsvergunning milieu, ex artikel 2.1, lid e van de Wabo noodzakelijk is, zijn de artikelen 2.1, lid 1 en 2 van het Bor relevant. Deze artikelen stellen dat:

- Artikel 2.1, lid 1: 'Als categorieën inrichtingen als bedoeld in artikel 1.1, derde lid, van de Wet milieubeheer worden aangewezen de categorieën inrichtingen in bijlage I, onderdeel B, en onderdeel C'
- Artikel 2.1, lid 2: 'Als categorieën vergunningplichtige inrichtingen worden aangewezen de *categorieën inrichtingen waartoe een IPPC-installatie behoort en de categorieën inrichtingen die als zodanig zijn aangewezen in bijlage I, onderdeel B, en onderdeel C*'

De activiteiten van Oceanco vallen in hoofdzaak onder categorie 12.1, 13.1, lid a, onder 2 en 15.1 uit onderdeel C van bijlage 1 van het Bor. Het betreft geen inrichting waartoe een IPPC-installatie behoort.

12.1: Inrichtingen voor het vervaardigen, bewerken, verwerken, opslaan of overslaan van metalen, metalen voorwerpen of schroot dan wel behandelen van de oppervlakte van metalen of metalen voorwerpen.

13.1: a. Het vervaardigen, onderhouden, repareren, behandelen van de oppervlakte, keuren, reinigen, verhandelen, verhuren of proefdraaien van:  
2°.motoren, motorvoertuigen of -vaartuigen

15.1: Inrichtingen voor het vervaardigen, bewerken, verwerken, behandelen, opslaan of overslaan van hout of kurk dan wel van houten, kurken of houtachtige voorwerpen.

Uit deze categorieën volgt de verplichting voor de inrichting voor het hebben van een omgevingsvergunning milieu.

Het college van burgemeester en wethouders van de gemeente Zwijndrecht zijn bevoegd om te beslissen over de aanvraag aangezien categorieën van 12.1, 13.1, lid a, onder 2 en 15.1 van bijlage 1, onderdeel C, van het Bor van toepassing zijn op de inrichting.

### 3.5 Activiteitenbesluit milieubeheer

Het Activiteitenbesluit milieubeheer (hierna: Activiteitenbesluit) stelt algemene regels aan bedrijven.

De artikelen 2, 3 en 5 van het Activiteitenbesluit bepalen dat een aantal activiteiten ook van toepassing zijn op type C-inrichtingen (oftewel vergunningplichtige inrichtingen). Voor deze activiteiten moet worden voldaan aan de algemene regels zoals gesteld in het Activiteitenbesluit en de daarbij behorende ministeriële regeling. De in het Activiteitenbesluit opgenomen voorschriften zijn direct werkend en mogen dan ook niet in de omgevingsvergunning worden opgenomen.



Een aantal activiteiten die worden aangevraagd vallen ook onder de reikwijdte van het Activiteitenbesluit, in tabel 3.2 is een overzicht opgenomen van de algemene regels die ook van toepassing zijn op het initiatief.

*Tabel 3.2 Overzicht algemene regels Activiteitbesluit van toepassing op initiatief*

Afdeling	Onderwerp
2.1	Zorgplicht
2.2	Lozingen
2.3	Lucht en geur
2.4	Bodem
2.5 (artikel 2.12)	Doelmatig beheer van afvalstoffen
2.10	Financiële zekerheid
2.11	Oplosmiddelen
3.4	Opslaan van stoffen of het vullen van gasflessen

De aanvraag dient ook te worden gezien als een melding in het kader van het Activiteitenbesluit.

### 3.6 Besluit milieueffectrapportage

Op grond van hoofdstuk 7 van de Wet milieubeheer is het verplicht een milieueffectbeoordeling op te stellen indien er sprake is van een activiteit, zoals genoemd in de bijlage C of D van het Besluit milieueffectrapportage (hierna: Besluit m.e.r.).

De activiteiten van Oceanco zijn te kwalificeren als activiteiten als bedoeld in categorie D 32.6 van de Bijlage bij het Besluit milieueffectrapportage ('Besluit m.e.r.'), te weten "De oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie bestemd voor het bouwen, onderhouden, repareren of behandelen van de oppervlakte van metalen schepen. In gevallen waarin de activiteit betrekking heeft op een productieoppervlak van 50.000 m<sup>2</sup> of meer."

De m.e.r. beoordelingsnotitie is op 31 oktober 2019 ingediend, hierop is op 1 juli 2020 een positief besluit (kenmerk: D-20-2061971) afgegeven door de gemeente Zwijndrecht.

In het besluit is geconcludeerd dat er geen sprake is van nadelige gevolgen voor het milieu zoals omschreven in artikel 7.17 van de Wet milieubeheer. Er hoeft geen milieueffectrapport (MER) opgesteld te worden.

### 3.7 Besluit zware ongevallen 2015

De activiteiten van Oceanco vallen niet binnen de werkingssfeer van het Besluit risico's zware ongevallen 2015 (Brzo) omdat de drempelwaarden van bijlage I bij de Seveso III richtlijn<sup>1</sup> niet worden overschreden. Oceanco valt tevens niet binnen de werkingssfeer van het Besluit externe veiligheid inrichtingen (Bevi).

<sup>1</sup> Richtlijn 2012/18/EU van het Europees Parlement en de Raad van 4 juli 2012

### 3.8 Bestemmingsplan

Oceanco is gelegen binnen het bestemmingsplan bedrijventerrein Groote Lindt, vastgesteld op 4 februari 2014. De onderdelen van het terrein die door Oceanco in gebruik zijn hebben de volgende enkelbestemming:

- Bedrijf

Op de locatie zijn geen dubbelbestemmingen van toepassing.

Het gebied met enkelbestemming Bedrijf is onderstaand weergegeven.



Figuur 3.1 Uitsnede bestemmingsplan (bron: [www.ruimtelijkeplannen.nl](http://www.ruimtelijkeplannen.nl))

### 3.9 RIE / Beste beschikbare technieken

Voor zover de aanvraag betrekking heeft op een activiteit als bedoeld in artikel 2.1, eerste lid, onder e van de Wabo neemt het bevoegd gezag bij de beslissing op de aanvraag in ieder geval in acht, dat in de inrichting ten minste de voor de inrichting in aanmerking komende beste beschikbare technieken moeten worden toegepast. Dit is geregeld in artikel 2.14, eerste lid, onder c, sublid 1 van de Wabo. In de artikelen 5.4, eerste lid van het Bor en 9.2 van de Regeling omgevingsrecht (Mor) worden nadere regels gesteld met betrekking tot de beste beschikbare technieken. In de bijlage van het Mor zijn de relevante BBT-conclusies en Nederlandse informatiedocumenten opgenomen. Er wordt een onderscheid gemaakt tussen inrichtingen met IPPC-installaties en inrichtingen zonder IPPC-installaties.

De activiteiten van Oceanco zijn *niet* genoemd in bijlage 1 van de Richtlijn industriële emissies (2010/75/EU), er is hiermee geen sprake van een inrichting waar een IPPC-installatie onderdeel van uit maakt.

*Nederlandse BBT informatie documenten*

Daarnaast zijn de onderstaande Nederlandse BBT-documenten van toepassing:

- Nederlandse richtlijn bodembescherming 2012 (NRB 2012)
- PGS 9 – Cryogene gassen: opslag van 0,125 m<sup>3</sup> – 100 m<sup>3</sup>
- PGS 15 – Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen

### 3.10 Waterwet

De Waterwet regelt het beheer van oppervlaktewater en grondwater, en verbetert ook de samenhang tussen waterbeleid en ruimtelijke ordening. Daarnaast levert de Waterwet een belangrijke bijdrage aan kabinetsdoelstellingen zoals vermindering van regels, vergunningstelsels en administratieve lasten.

Afvalwater dat bij Oceanco vrijkomt wordt niet direct geloosd op een oppervlaktewaterlichaam en valt niet binnen de werkingssfeer van de Waterwet. De Indirecte lozingen vallen binnen de werkingssfeer van de Wabo en derhalve binnen de omgevingsvergunning.

### 3.11 Wet geluidhinder

De Wet geluidhinder is van toepassing op Oceanco aangezien de locatie aan de Noordweg 4, 8 en 15 in Zwijndrecht is gelegen op een geluid-gezoneerd industrieterrein.

Op het industrieterrein Groote Lindt is een geluidverkaveling vastgesteld in het bestemmingsplan Verbeelding bestemmingsplan '1e herziening Groote Lindt, geluidverkaveling'. In dit bestemmingsplan is een emissiebudget voor het kavel AGE 23 (Noordweg 4, 8 en 15) opgenomen. Naast het emissiebudget is in bijlage 5 van het bestemmingsplan ook een immissiebudget op geluidproductieplafonds (GPP's) opgenomen. Voor vergunningverlening wordt getoetst aan dit immissiebudget. Als aan het immissiebudget voldaan kan worden dan is de aangevraagde situatie inpasbaar binnen de geluidzone van het industrieterrein.

### 3.12 Wet milieubeheer: 'Wet luchtkwaliteit'

In titel 5.2 van de Wet milieubeheer zijn de luchtkwaliteitseisen opgenomen. In artikel 5.16, eerste lid van de Wet milieubeheer is opgenomen dat een voorgenomen ontwikkeling vanuit het oogpunt van luchtkwaliteit inpasbaar is, indien in ieder geval aan één van de volgende voorwaarden wordt voldaan:

- Er worden geen grenswaarden voor luchtkwaliteit overschreden
- Er treedt geen verslechtering van de luchtkwaliteit op en/of er vindt per saldo een verbetering van de luchtkwaliteit plaats door compenserende maatregelen
- De voorgenomen ontwikkeling draagt niet in betekenende mate bij aan de luchtverontreiniging
- De voorgenomen ontwikkeling is onderdeel van het Nationaal Samenwerkingsprogramma Luchtkwaliteit (hierna: NSL)

De ontwikkeling is niet opgenomen in het NSL, waardoor alleen de eerste drie voorwaarden gronden zijn waarop een bestuursorgaan kan besluiten dat de voorgenomen ontwikkeling inpasbaar is vanuit het oogpunt van luchtkwaliteit.

### 3.13 Wet natuurbescherming

In Nederland zijn ongeveer 160 natuurgebieden met een Europese beschermingsstatus aangewezen, zogenoemde Natura 2000-gebieden. Veel van die gebieden zijn onder andere gevoelig voor stikstofdepositie. Een toename van de stikstofdepositie kan leiden tot 'significante effecten' op deze beschermde natuurgebieden, wat alleen is toegestaan met een Wet natuurbescherming (Wnb) vergunning. Voor nieuwe projecten dient daarom onderzocht te worden of er sprake kan zijn van significante effecten door de depositie van stikstof op voor het project relevante Natura 2000-gebieden.

Indien significante gevolgen kunnen optreden, wordt een Nbw-vergunning alleen verleend, indien uit een passende beoordeling de zekerheid is verkregen dat het project de natuurlijke kenmerken van het gebied niet zal aantasten. De volgende stappen kunnen hierbij worden doorlopen:

1. Beoordeling significantie
2. Mitigatie
3. Saldering
4. ADC-toets

Ten behoeve van de vergunningaanvraag is een stikstofdepositie onderzoek uitgevoerd om de significantie van het project van OKO te beoordelen (stap 1). De genoemde vervolgstappen (2 tot en met 4) zijn nader toegelicht in het stikstofdepositie onderzoek.

De conclusie van het stikstofdepositie onderzoek is opgenomen in paragraaf 6.6.4.

## 4 Aard, situering en kenmerken van de inrichting

### 4.1 Aard van de inrichting

De hoofdactiviteit van Oceanco betreft de bouw van metalen vaartuigen langer dan 25 meter ook wel bekend als custom-made luxe super jachten. Daarnaast vindt ook het verbouwen (refit), repareren en onderhouden van vaartuigen en scheepsonderdelen plaats. Bij de bouw van de jachten is hoofdzakelijk sprake van metaalbewerking in combinatie met het maken van producten van metaal. Voor de interieurbouw van de jachten wordt onder andere gebruik gemaakt van houtbewerkingsprocessen. Tegelijk met de bouw en afbouw van nieuwe jachten (doorlooptijd nieuwbouw jacht minimaal 3 jaar), kunnen jachten voor revisie van onderdelen en installaties of voor verbouwing van interieur en exterieur werk worden aangeboden.

Oceanco maakt tevens gebruik van de twee havens die langs het terrein liggen. Aan de westzijde van het terrein de Drechthaven en aan de oostzijde de Develhaven.

### 4.2 Situering van de inrichting

De inrichting is gelegen aan Noordweg 8 en 15, 3336 LH Zwijndrecht, op het industrieterrein de Grote Lindt.

#### 4.2.1 Omgeving

Ten oosten van het terrein van Noordweg 8 bevinden zich de buurpercelen van de productielocaties Ashland en Univar. Ashland is een chemieconcern dat specialistische producten maakt en ontwikkelt. Univar is een groothandel in chemische producten.

Aan de westzijde grenst het perceel Noordweg 8 aan de Drechthaven en aan de oostzijde aan de Develhaven. Aan de noordgrens van Noordweg 8 bevindt zich terrein in eigendom van Maat Logistics. Ten zuiden van het terrein van Oceanco bevindt zich asfaltcentrale Heijmans en de cementoverslag van Heemex/cementgebouw. Army Cars Holland bevindt zich naast de parkeerplaatsen van Oceanco. Aan de overzijde van de Drechthaven bevinden zich verschillende bedrijven: Cozo B.V. Agro Delta, aVintuur Meubels en Maatwerk en Houtgroep van Drimmelen. De dichtstbijzijnde woningen bevinden zich op circa 200 meter van de locatie.

De locatie van Oceanco (rood omlijnd) ten opzichte van haar omgeving is weergegeven in figuur 4.1.



Figuur 4.1 Ligging van locatie Oceanco (rood omlijnd), Univar- geel omlijnd, Ashland- blauw omlijnd, Heijmans/Heemex- groen omlijnd, Maat Logistics – oranje omlijnd, Diverse bedrijven – Paars omlijnd

In bijlage 1 van deze aanvraag treft u de situatietekening van de gehele inrichting aan.

#### 4.2.2 Natura 2000-gebieden

In de omgeving van Oceanco zijn verschillende Natura 2000-gebieden gelegen. De meest nabije Natura 2000-gebieden zijn:

1. Oude Maas (circa 5 km noordwestelijk)
2. Oudeland van Strijen (circa 6 km zuidwestelijk)
3. Boezems Kinderdijk (circa 7 km noordelijk)
4. Biesbosch (circa 7 km zuidoostelijk)
5. Hollands Diep (circa 9 km zuidelijk)

Figuur 4.2 toont de ligging van het plangebied en de Natura 2000-gebieden in de omgeving aan.



Figuur 4.2 Ligging Natura 2000-gebieden ten opzichte van Oceanco

### 4.3 Kadastrale gegevens

Oceanco, gevestigd aan Noordweg 8 en 15, 3336 LH te Zwijndrecht, kadastraal bekend bij gemeente Zwijndrecht, sectie D 5155, 5283, 5406, 5408, 3194, 2843.

Voor de percelen Zwijndrecht D 5155 en 5283 geldt een recht op gebruik van de Drechthaven met boten van maximaal 28 meter lang en de Develhaven met boten van maximaal 20 meter lang.

### 4.4 Terrein en voorzieningen

De toegangsweg tot het terrein van de inrichting bevindt zich aan de oostzijde van het terrein.

Op het terrein zijn de volgende gebouwen en voorzieningen aanwezig:

- Kantoor (Noordweg 8)
- Kantoor (Noordweg 15)
- Drie bedrijfshallen voor stralen of spuiten
- Bedrijfshal voor opslag en lichte metaalbewerking
- Twee bedrijfshallen voor het uitvoeren van refits en het bouwen van casco van jachten
- Ligplaatsen RoRo-steiger, Van Leeuwensteiger en Develhandelsteiger
- Opslagloodsen
- Milieustraat
- 3 parkeerterreinen
- Bedrijfsschool

## **4.5 Bedrijfstijden en personeel**

### **4.5.1 Bedrijfstijden**

De inrichting is van maandag tot en met zondag in bedrijf en heeft de volgende openingstijden:

- Maandag tot en met vrijdag van 06.00 tot 20.00 uur
- Zaterdag van 06.00 tot 16.00 uur
- Zondag 06.00 tot 16.00 uur

Oceanco heeft het voornemen om (1) langere openingstijden voor de zaterdag en (2) de mogelijkheid om doordeweeks continue te werken, aan te vragen.

### **4.5.2 Personeel**

Binnen de inrichting werken circa 600 medewerkers. Op hoogtij dagen kan het aantal medewerkers oplopen tot 800 – 1.000 personen door inzet van contractors.

## **4.6 Toekomstige ontwikkelingen**

In de toekomst heeft Oceanco het plan om voor de RoRo-steiger in de Drechthaven een schepenlift te maken voor het uit het water halen en te water laten van jachten.



## 5 Productieproces, ondersteunende activiteiten en installaties

### 5.1 Capaciteit inrichting

Oceanco bouwt in de inrichting meerdere jachten per jaar. De bouw van één nieuwbouw jacht duurt ongeveer 2 tot 3 jaar. Daarnaast voert Oceanco refits uit waarvan de doorlooptijd bepaald wordt door de scope van de refit.

Op de locatie worden ook werkzaamheden door derden uitgevoerd. Dit is nader toegelicht in paragraaf 5.8.

### 5.2 Productieproces

Binnen de projectuitvoering van Oceanco kan onderscheid worden gemaakt tussen de volgende processen.

1. (Om)bouw jachten
2. Metaalbewerkingsprocessen
3. Houtbewerkingsprocessen
4. Opslag activiteiten
5. Ondersteunende activiteiten
6. *Werkzaamheden derden binnen de locatie*
  - a) Conservering (spuiten)
  - b) Assemblage
  - c) Outfitting en pre-commissioning
  - d) Load in / load out
  - e) Stralen en gritten
  - f) Buitenopslag constructie delen

### 5.3 (Om)bouw jachten

Logistiek kan het productieproces bij Oceanco als volgt worden ingedeeld:

- Prefabricatie
- Conservering
- Assemblage
- Outfitting en pre-commissioning
- Commissioning
- Load in / load out

Deze activiteiten zijn in de volgende paragrafen toegelicht.

#### *Gebruik havens*

Oceanco maakt gebruik van de twee havens die langs het terrein liggen:

1. De Drechthaven aan de westzijde van het terrein
2. De Develhaven aan de oostzijde van het terrein (naast de parkeerplaats)

In de Drechthaven liggen de RoRo-steiger en de Van Leeuwensteiger. In de Drechthaven vinden commissioning en load-out/load-in plaats. In de Develhaven wordt gebruik gemaakt van één steiger, hier vindt assemblage, outfitting en (pre) commissioning plaats.

### 5.3.1 Prefabricatie

Deze activiteiten, uitgevoerd in de P&M-shop, contractor werkplaatsen, begane grond zijbeuk, 13 meter vloer middenbeuk, omvatten het snijden en profileren van platen, diverse profielen, pijpen en het fabriceren van constructiedelen met behulp van diverse lasprocessen. Daarnaast wordt onbehandeld staal van grote constructies afgespoten met water, voordat dat deze worden geconserveerd. Het vrijkomende water wordt geloosd op de vuilwaterriolering.

### 5.3.2 Conservering

Oceanco heeft voor het aanbrengen van hoogwaardige lakken een stabiele temperatuur en luchtvochtigheid nodig die buiten moeilijk te realiseren zijn. Het overgrote deel van de conserveringswerkzaamheden (schilderen van complete romp en opbouw) zal dan ook plaatsvinden in de Paint Facility 1, 2, 3, Construction hall, Refit Hall en de oude pijpshop. In incidentele gevallen zullen deze werkzaamheden buiten plaatsvinden in tenten met afscherming waarin de verdamper gefilterd worden afgezogen. In de meeste gevallen betreft dit in omvang beperkte spuitsessies van delen van de romp en/of delen van de opbouwen).

### 5.3.3 Assemblage

Constructiedelen uit onder andere de P&M-loods worden samengebouwd tot complete casco's m.b.v. kranen (in de Constructie Hall zijn twee torenkranen aanwezig en vier kleinere bovenloopkranen aanwezig, in de Refit Hall twee grote bovenloopkranen) en/of zwaar-transportwagens. Deze activiteiten vinden in hoofdzaak plaats in de Construction Hall, Refit Hall, P&M-shop, werkplaatsen midden beuk + begane grond, 13 meter vloer of in incidentele gevallen buiten op de assemblage locaties.

Gezien de kwaliteitseisen zal Oceanco constructiewerkzaamheden op het Traverseer platform tot een minimum beperken. Indien de situatie zich voordoet dat de constructiewerkzaamheden wel op het Traverseer platform worden uitgevoerd, zal de constructie worden voorzien van een tent.

### 5.3.4 Outfitting en pre-commissioning

Outfitting activiteiten en het mechanisch completeren worden voornamelijk uitgevoerd in de Construction Hall en Refit Hall op casco's. Outfitting kan onder andere het installeren van piping, elektrische installaties, instrumentatie, HVAC of bouwkundige installaties, interieurbouw inhouden, voornamelijk uitgevoerd door gespecialiseerde onderaannemers. Het mechanisch completeren houdt onder andere in het druktesten van leidingsystemen en/of het testen van de elektrische installatie.

### 5.3.5 Commissioning

Oceanco zal inbedrijfstellen niet uitvoeren op een ponton maar in drijvende positie langs de RoRo-steiger en Van Leeuwensteiger in de Drechthaven en aan de steiger in de Develhaven aan de andere kant van het terrein. Deze activiteiten kunnen onder andere het vullen van systemen of

het volledig opstarten van de systemen inhouden. Voor commissioning activiteiten wordt een specifieke risico-analyse uitgevoerd om veiligheids- en milieumaatregelen te bepalen.

### 5.3.6 Load in / load out

De load in en load out van jachten vindt plaats bij de RoRo-steiger en het Travaseer-terrein. De load in / load out op een ponton wordt over het algemeen uitgevoerd door een gespecialiseerde onderaannemer waarbij gebruik wordt gemaakt van meerassige transportplatformwagens (SPMT<sup>2</sup>). Na afbouw van een casco wordt deze via banden trailers op een ponton of schip in de Drechthaven geplaatst, de zogenaamde load-outs. Hierbij worden bestaande kranen en extra rollend materieel (multiwheelers) ingezet.

De RoRo steiger en het Travaseer-terrein kunnen verhuurd worden aan derden die load outs van haar constructie uitvoeren.

## 5.4 Metaalbewerkingprocessen

De activiteiten van Oceanco behorende bij bovenstaande deelprocessen kunnen worden opgedeeld in metaalbewerkingprocessen en in buitenterrein activiteiten

Onder de metaalbewerkingprocessen vallen de volgende activiteiten:

1. Mechanische of thermische bewerking van metalen
2. Lassen (MIG/MAG, TIG, autogeen) en branden
3. Pijp- en fitwerk
4. Gritten/Stralen
5. Conservering (verven, verfspuiten en thermisch spuiten (TSA))

### 5.4.1 Mechanische of thermische bewerking van metalen

Onder mechanische of thermische bewerking van metalen worden de volgende bewerkingen verstaan:

1. Spaanloze bewerkingen
2. Grof verspanende bewerkingen
3. Fijn verspanende bewerkingen
4. Thermische bewerkingen
5. Finishing

Deze bewerkingen vinden op het terrein van Oceanco plaats in de Construction Hall, Refit hall, assemblage loods, midden beuk + zijbeuk begane grond en 13 meter vloer. Ook kunnen op het buitenterrein mechanische of thermische bewerking van metalen plaatsvinden.

Deze bewerkingen zijn onderstaand toegelicht.

#### **Ad 1 Spaanloze bewerkingen**

Bij Oceanco worden onderstaande spaanloze bewerkingen uitgevoerd.

- Knippen, knabbelen, uithoeken, ponsen en stansen

---

<sup>2</sup> Self Propelled Modular Transporter

**Kenmerk** R002-1272205TPD-V05-tsz-NL

- Kanten, zetten, buigen, felsen en kralen
- Persen

*Knippen, knabbelen, uithoeken, ponsen en stansen*

Hierbij worden mechanisch, met scherpen gereedschappen, delen van het werkstuk verwijderd. Meestal gebeurt deze bewerking droog. Alleen bij de verwerking van stukken met grote materiaaldikte worden soms smeermiddelen gebruikt.

*Kanten, zetten, buigen, felsen en kralen*

Hierbij wordt materiaal langs een lijn mechanisch vervormd. Bij deze bewerkingen wordt in het algemeen geen (metaal) bewerkingsvloeistof toegepast.

*Persen*

Persen is een bewerking waarbij materiaal in koude toestand tussen een stempel en een matrijs in de gewenste vorm wordt gedrukt. Het persen is in feite een vervormingsmethode die gekenmerkt wordt door een nieuwe materiaalverdeling bij constant blijvend volume. Meestal gebeurt deze bewerking droog. Alleen bij de verwerking van stukken met grote materiaaldikte worden soms nog smeermiddelen gebruikt.

**Ad 2 Grof verspanende bewerkingen**

Met verspanend gereedschap (beitels, frezen, boren, zagen en dergelijke) wordt een deel van het materiaal van het werkstuk in de vorm van spanen verwijderd. Hierdoor wordt de gewenste vorm verkregen. Om de wrijving te verkleinen en de geproduceerde warmte en spanen af te voeren worden vaak (metaal)bewerkingsvloeistoffen gebruikt (meestal emulsies). Onder grof verspanende bewerkingen vallen de volgende technieken:

- Zagen
- Boren
- Tappen
- Draaien
- Frezen/kotteren
- Schaven/steken/brootsen

*Zagen*

Het product wordt verzaagd met een trek-, lint- of cirkelzaagmachine. Hierbij is het product gefixeerd en het gereedschap beweegt relatief langzaam. De trek- en cirkelzaag worden voornamelijk voor staven en profielen gebruikt, de lintzaag voor plaatmateriaal, staven en profielen. Meestal worden emulsies gebruikt voor koeling en/of smering.

*Boren/tappen*

Boren is een bewerking waarbij door een draaiende snijbeweging van het gereedschap 9boor) ronde gaten in stilstaande werkstukken worden gemaakt. Tappen is het snijden van inwendig schroefdraad met behulp van een draadsnijtap in het betreffende werkstuk.

*Draaien*

Draaien is een bewerking waarbij het werkstuk een draaiende beweging maakt en langs het snijgereedschap (beitel) draaiend beweegt. Meestal worden emulsies gebruikt voor koeling en/of smering.

*Frezen/kotteren*

Frezen is een bewerking waarbij het werkstuk stilstaat of relatief langzaam beweegt en het gereedschap, de frees, met hoge snelheid ronddraait en materiaal van het werkstuk wegneemt. Kotteren is een bewerking die vergelijkbaar is met draaien, maar waarbij in tegenstelling tot het draaien, het werkstuk stilstaat en het snijgereedschap draait. Meestal worden emulsies gebruikt voor koeling en/of smering bij deze bewerkingen.

*Schaven/steken/brootsen*

Bij schaven, steken en brootsen maakt een beitel een rechtlijnige beweging ten opzichte van het werkstuk. Bij deze beweging wordt een strook materiaal van het werkstuk afgeschaafd. Na iedere slag wordt de beitel teruggetrokken en vervolgens zijwaarts (schaven) of in de diepte (steken) verplaatst, waarna de volgende snede wordt afgenomen. Een bijzondere schaafmethode is het brootsen of trekfrezen. Daarbij wordt gebruik gemaakt van een lang snijgereedschap dat is voorzien van een groot aantal beitels die achtereenvolgens meer naar buiten staan. In één bewerkingsgang kan daarmee een spiegleuf of een andere willekeurige binnenvorm in een boring worden aangebracht en kan een deel van een buitenvlak worden bewerkt. Meestal worden emulsies gebruikt voor koeling en/of smering.

*(Metaal) bewerkingsvloeistoffen*

Functioneel onderscheidt men smerende en koelende (metaal)bewerkingsvloeistoffen. Daarnaast zorgt de vloeistof in een aantal gevallen voor het afvoeren van de spanen. Grofweg worden twee categorieën onderscheiden: de watermengbare (onder andere emulsies) en de niet-watermengbare koelsmeermiddelen (onder andere snijolie). Is de smerende functie van overwegend belang, dan wordt vaak voor vette (veel olie bevattende) systemen gekozen. Als vooral de koelende functie van belang is valt de keuze veelal op een emulsie. Om de prestatie te verbeteren, de standtijd te verlengen en de corrosie te verminderen worden aan de verschillende basisvloeistoffen vaak additieven toegevoegd. Bij verspanende bewerkingen worden in het algemeen emulsies gebruikt, omdat de hogere bewerkingsnelheden koeling en smering vereisen.

**Ad 3 Fijn verspanende bewerkingen**

Met fijn verspanende technieken worden de verschillende materialen afgewerkt door met een gereedschap de oneffenheden te verwijderen. Onder fijn verspanende bewerkingen vallen de volgende technieken:

*Schuren*

Schuren is een oppervlaktebewerking met behulp van schuurpapier of schuurlinnen. De bewerking wordt met de hand of met een schuurmachine uitgevoerd. Bij deze bewerking worden zelden (metaal)bewerkingsvloeistoffen gebruikt.

### *Slijpen*

Bij het slijpen wordt met een snel draaiende slijpschijf materiaal van het te bewerken voorwerp verwijderd. De slijpschijf bestaat uit slijpkorrels die door een bindmiddel bij elkaar worden gehouden. De harde slijpkorrels dringen het zachtere materiaal van het werkstuk binnen en nemen spanen van het werkstukmateriaal. Gezien de aanzienlijke warmteontwikkeling worden dunvloeibare koelmiddelen gebruikt bij deze toepassing.

### **Ad 4 Thermische bewerkingen**

Door sterke zeer plaatselijke verhitting kunnen materialen gescheiden worden. Het gesmolten materiaal wordt ter plekke weggeblazen of het verdampt. Naast de thermische bewerking snijbranden worden ook het gutsen en plasmasnijden bij dit bewerkingsproces behandeld. Deze technieken worden uitsluitend gebruikt voor het bewerken van metalen. Onder thermische bewerkingen vallen de volgende technieken:

#### *Snijbranden*

De warmte die voor het snijbranden nodig is, is afkomstig van een brandend gasmengsel van zuurstof en een geschikt brandbaar gas. De gassen worden in een zogenaamde toorts gemengd. Als brandbaar gas wordt vaak (methyl)acetyleen gebruikt, soms ook propaan.

#### *Gutsen*

Bij het elektrisch gutsen wordt tussen een elektrode en het werkstuk een vlamboog getrokken waardoor het materiaal plaatselijk smelt. Langs de elektrode wordt een luchtstraal geblazen, die het gesmolten staal wegblaast. Afhankelijk van de gebruikte elektrode zullen in meer of mindere mate fluorverbindingen vrijkomen.

#### *Plasmasnijden*

Bij het plasmasnijden wordt argon of een mengsel van argon en waterstof langs een elektrode geblazen. Er wordt een vlamboog getrokken tussen de elektrode en de te snijden plaat. Bij dit proces zullen eveneens ozon en fluorverbindingen vrijkomen.

### **Ad 5 Finishing**

De onderstaande bewerkingen worden bij Oceanco uitgevoerd

- Mechanisch polijsten
- Honen/leppen/superfijnen
- (staal)borstelen

#### *Mechanisch polijsten*

Bij mechanisch polijsten vindt in de meeste gevallen enige metaal- of kunststof afname plaats, die niet essentieel is voor het proces. Bij het polijsten ontstaat een spiegelglans op het metaal of de kunststof. Voor het polijsten kan gebruikgemaakt worden van een polijstmiddel, van keramisch materiaal of van polijstschijven die meestal zijn vervaardigd van textiel.

#### *Honen/leppen/superfijnen*

Bij het honen, leppen en superfijnen wordt er materiaal afgenomen door een slijpsteen waarbij de korrels van de steen eigenlijk dienen als beiteltes. Daarnaast kan ook gebruik worden gemaakt van een slijpschijf of een band, met of zonder gebruikmaking van een fijnslijpmiddel, al naar gelang het doel van de bewerking.

#### *(staal)borstelen*

Er is verschil tussen staalborstelen en borstelen. Bij het staalborstelen met een handstaalborstel of machinaal met een roterende staalborstel kan aanwezige roest oppervlakkig verwijderd worden. Borstelen is een veel minder grove bewerking het oppervlak wordt bewerkt met borstels waaraan vaak een fijn slijpmiddel wordt toegevoegd.

### **5.4.2 Lassen**

Bij Oceanco worden verschillende lasprocessen toegepast. De lastechnieken die bij Oceanco worden toegepast kunnen volgens de C 3 1 module als volgt worden ingedeeld.

1. FCAW 'fluxed core arc welding' (MIG/MAG-lassen met gevulde draad)
2. STAW 'Shielded Tungsten Arc Welding' (TIG-lassen)
3. Autogeen lassen

De las processen vallen onder klasse III 'Toepassen van bronafzuiging is verplicht', tenzij dit redelijkerwijs niet mogelijk is. De lasactiviteiten vinden plaats in de Construction Hall, Refit Hall 2, prefab loods, midden beuk begane grond, zijbeuk begane grond, 13 meter vloer midden beuk en buitenterrein.

### **5.4.3 Pijp- en fitwerk**

Pijp- en fitwerk omvat het demonteren en monteren van alle leidingsystemen welke aan boord van schepen bevinden. Onderscheid kan worden gemaakt in pijp- en fitwerk voor nieuwbouw en voor reparatie van bestaande systemen. De pijp- en fitwerk activiteiten vinden plaats in de Construction Hall, locatie 48, 51 ,52 (pipeshop), Refit Hall, midden en zijbeuk begane grond, 13 meter vloer, prefab hal en buitenterrein.

De voorbereekte (gebogen) delen worden ter plaatse aan elkaar gemonteerd door lassen, bout-, klem- of draadsnijverbindingen. Hierbij wordt gebruik gemaakt van pakkingmaterialen om een vloeistofdichte verbinding te realiseren. Na montage worden de systemen afgeperst met vloeistof, lucht of inert gas om de dichtheid te controleren.

Bij reparatie van bestaande systemen moeten de leidingen eerst gereinigd of afgetapt worden afhankelijk van het product dat er doorheen stroomt. Daarna worden de te vervangen delen gedemonteerd door middel van branden en/of losmaken van de bestaande verbindingen. Na het opmeten worden de nieuwe delen gereed gemaakt om daarna op dezelfde wijze als nieuwe leidingen gemonteerd te worden. Na montage van zowel nieuwe al gerepareerde leidingsystemen worden deze veelal voorzien van een verf/coating.

Pijp- en fitwerk is altijd een combinatie van verspanende en niet-verspanende metaalbewerkingen, lassen, reinigen en ontvetten en het aanbrengen van verf/coating.

#### 5.4.4 Stralen/gritten

Oceanco voert twee typen straalactiviteiten uit:

1. Pneumatisch stralen
2. Gesloten pneumatisch stralen

Straal- en gritactiviteiten vinden plaats in de Paint facility 1, 2 en 3, Construction Hall, oude pijpshop, buitenterrein en Refit Hall. Beide activiteiten zijn onderstaand toegelicht.

##### **Ad 1 Pneumatisch stralen**

Bij het droog pneumatisch stralen ontstaat veel stof. Als het bedrijfstechnisch en organisatorisch mogelijk is wordt er daarom in de metaalektro-industrie zoveel mogelijk gesloten gestraald. Hierbij kan de stofemissie door speciale filtertechnieken aanzienlijk worden verminderd. In een aantal gevallen is het niet mogelijk om (geheel) gesloten te stralen, zoals bij grote objecten.

De meeste straalmiddelen kunnen bij het pneumatisch stralen worden toegepast. De keuze van het straalmiddel is echter voornamelijk gericht op een verspanende werking.

Wanneer een hamerend effect wordt verlangd wordt een zwaar straalmiddel zonder scherpe kanten zoals staal- en gietijzerkorrels toegepast. Pneumatisch stralen is bijzonder geschikt om gecompliceerde werkstukken te behandelen.

##### **Ad 2 Gesloten pneumatisch stralen**

Zowel handmatige als machinale uitvoeringsvormen zijn bij het gesloten pneumatisch stralen te onderscheiden. De meest voorkomende uitvoeringsvormen van handmatig pneumatisch stralen zijn:

- Straalkasten
- Straalcabines
- Straalloodsen
- Vacuümstralen
- Carrouselstraalmachines
- Mobiele straalininstallaties

##### *Straalkasten*

In straalkasten worden kleine werkstukken behandeld. De straler stelt zich buiten de straalkast op en hanteert met behulp van armgaten met handschoenen en de straalpijp. In de straalkast bevindt zich dan een kijkvenster.

##### *Straalcabines*

Een straalcabine is een betreedbare gesloten ruimte waarin zich de straler(s) en grotere werkstukken, zoals constructiedelen en gietstukken bevinden. De cabines hebben aan één of twee zijden deuren om de te behandelen werkstukken in en uit te voeren.



#### *Straalloodsen*

Een straalloods is in feite een heel grote straalcabine waarin grote werkstukken zoals complete scheepssecties, staalconstructies, opslagtanks en reactorvaten kunnen worden behandeld.

#### *Vacuümstralen*

Bij het vacuümstralen, dat alleen droog kan worden uitgevoerd, wordt het straalmiddel met het afgestraalde materiaal direct volledig afgezogen. Hierbij is een tweetal leidingen nodig. De eerste leiding voor toevoer van straalmiddel met medium en een tweede voor afvoer van het afgezogen gebruikte straalmiddel met de aanwezige verontreinigingen. Daarbij bestaat de mogelijkheid tot circulatie.

#### *Carrouselstraalmachines*

Dit type straalmachine bestaat uit een vlakke draaitafel en een gesloten kast waarin straalpijpen zijn aangebracht. De kast heeft een open front dat door rubberstrippen wordt afgedicht. De draaitafel bevindt zich half buiten de kast voor de rubberstrippen waarop werkstukken kunnen worden gezet, gekeerd en afgenomen en half binnen de kast waar het stralen plaatsvindt. Deze machines worden vooral toegepast voor kortere werkstukken.

#### *Mobiele straalinstallaties*

Mobiele straalinstallaties zijn verplaatsbare installaties die geschikt zijn om naar een werklocatie te worden meegenomen. Het gaat vooral om open pneumatisch stralen en vacuümstralen. Daarnaast worden ook mobiele werpstralers gebruikt

### **5.4.5 Conservering (verven, verfspuiten, thermisch spuiten (TSA))**

Toegepaste conserveringstechnieken bij Oceanco zijn:

1. Organische conservering
  - a. Handmatig verven (kwasten en rollen)
  - b. Verfspuiten (airless spuiten)

De conserveringswerkzaamheden vinden plaats op de volgende locaties: Paint facility 1, 2 en 3, Construction Hall, Refit hall en buitenterrein grote constructiedelen. Deze werkzaamheden zijn onderstaand toegelicht.

#### *Kwast en roller methode*

Kwasten komt ook bij industriële verf-/lakapplicatie voor, bijvoorbeeld bij reparatiewerk aan constructiestaal en bij het bedekken van moeilijk bereikbare plaatsen. De productiesnelheid ten opzichte van spuittechnieken is laag. Voor gestraalde oppervlakten is, naast het spuiten, kwasten een goede methode voor het aanbrengen van grondlagen. Rollen is niet geschikt voor het aanbrengen van grondlagen.

#### *Spuiten*

Spuiten is een techniek waarbij het aanbrengen van het materiaal door de lucht plaatsvindt in de vorm van druppels of poeder. Hierbij wordt de deklaag onder de druk verneveld. Spuiten wordt

toegepast, indien het te bedekken oppervlak voldoende bereikbaar is en de productiesnelheid hoger moet zijn dan bij kwasten en rollen haalbaar is.

#### *Conservering grote constructiedelen (buiten activiteit)*

Oceanco heeft voor het aanbrengen van hoogwaardige lakken een stabiele temperatuur en luchtvochtigheid nodig die buiten moeilijk te realiseren zijn. Het overgrote deel van de conserveringswerkzaamheden (schilderen van complete romp en opbouw) zal dan ook plaatsvinden in de Construction hal en Refit hal. In incidentele gevallen zullen deze werkzaamheden buiten plaatsvinden in tenten met afscherming en waarin de verfdampen gefilterd worden afgezogen.

In de meeste gevallen betreft dit in omvang beperkte spuitsessies van delen van de romp en/of delen van de opbouwen. In de situatie van Oceanco zullen de conserveringswerkzaamheden dus veel minder vaak plaatsvinden op het buitenterrein dan nu bij Heerema het geval is.

Indien Oceanco haar buitenterrein beschikbaar stelt aan derden kan er voor worden gekozen conserveringswerkzaamheden buiten uit te voeren.

#### **5.4.6 Afspuiten van de jachten (traverseerterrein)**

Op het Traverseer terrein kan een nieuwe gebouwd jacht voor de load out gewassen worden. Daarnaast kan een refit voor load in afgespoten worden om jachten te ontdoen van aangroei.

### **5.5 Houtbewerking**

Houtbewerkingen vinden plaats ten behoeve van met name interieurbouw én het leggen van teak dekken. Veelal wordt interieur pas klaar aangeleverd en op de locatie passend gemaakt om ingebouwd te worden. De dekken van de jachten worden voorzien van hardhouten (teak) welke ter plaatse op maat worden gemaakt.

### **5.6 Opslag activiteiten**

In onderstaande paragraaf worden de verschillende opslagvoorzieningen op het terrein van Oceanco nader toegelicht.

#### **5.6.1 Buitenopslag constructie delen**

Oceanco zal op het buitenterrein minder bulkmateriaal opslaan omdat de platen waaruit het casco wordt gemaakt voorgesneden worden door haar leverancier, de platen vervolgens tot secties worden gelast in de Construction-hal. Vervolgens worden de secties gekoppeld en aan elkaar gelast om te komen tot het Casco. Daarnaast worden de opbouwen via pontons aangeleverd en zonder tussenopslag veelal direct op het Casco gekoppeld en vast gelast.

Oceanco kan er voor kiezen om haar buiten terrein tijdelijk te verhuren aan derden die constructiedelen/materiaal (plaat-, pijp- en profielmaterialen) buiten opslaan.

### 5.6.2 Opslag materiaal

Opslag van equipment en gevoelige materialen zal voornamelijk binnen plaatsvinden in magazijn 1 en 2, in de loods nabij RoRo-kade en de loods aan de Develhaven. Het opslaan van materialen in de buitenlucht komt niet overeen met de kwaliteitseisen die Oceanco stelt aan de aangeleverde materialen. Materiaal of secties die over het water worden aangevoerd worden zonder tussenopslag direct aan het casco toegevoegd. Opslag van verbruiksartikelen en gereedschap wordt gedaan bij de onderhoudsafdelingen of het centrale magazijn.

### 5.6.3 Opslag grond- en hulpstoffen

Op terrein (in loodsen en buitenterrein) vindt opslag plaats van diverse grond- en hulpstoffen. Het gaat hierbij met name om vloeistoffen en gassen (cilinders en in opslagtanks). De opslagen gassen bevinden zich op een speciaal daartoe ingericht gedeelte van het terrein.

### 5.6.4 Opslag verpakte gevaarlijke stoffen

Binnen de inrichting worden gevaarlijke stoffen in emballage opgeslagen. Deze stoffen worden opgeslagen conform de PGS 15-richtlijn. In totaal beschikt Oceanco over vier PGS 15-opslagen (twee opslag containers buiten, twee mengcontainers buiten). De opslagen hebben allemaal minder dan 10.000 kg aan opgeslagen stoffen. In bijlage 1 van de aanvraag is de inrichtingstekening opgenomen met daarop alle opslaglocaties (inclusief niet PGS 15-opslagen).

Tevens wordt er per jacht in de constructiehal en refit hal gebruik gemaakt van een verfmengcontainer die gedurende de bouw van het jacht/project constant van plaats in de constructie of refit hal verplaatst.

### 5.6.5 Opslag in tanks

Op het terrein van Oceanco vindt opslag van de gassen argon, koolstofdioxide (CO<sub>2</sub>) en zuurstof in drie tanks plaats. Het betreft opslag in bovengrondse verticale tanks.

Op de locatie is een uitpandige bovengrondse opslagtank voor diesel aanwezig. Deze tank is buiten gebruik en wordt door Oceanco verwijderd. Er vindt geen opslag van diesel plaats.

### 5.6.6 Opslag in gasflessen

Naast de opslag in tanks worden de volgende gassen opgeslagen in gasflessen stikstof, zuurstof, samengeperst, gas en argon.

### 5.6.7 Opslagloods D parkeerplaats P1

Op parkeerplaats P1 is een opslagloods (Loods D) met reserve onderdelen voor gebouw gebonden installaties aanwezig. Deze opslag kan tevens gebruikt worden voor de opslag van reserve onderdelen, gebouwgebonden installaties, consumables productie en NPR.

### 5.6.8 Magazijn marketing (Yard)

Bij het RoRo-steiger is een opslagloods voor marketing goederen. Deze opslag kan tevens gebruikt worden voor de opslag van reserve onderdelen, gebouw gebonden installaties, consumables productie en NPR.

### 5.6.9 Magazijn productiehallen

In de middenbeuk BG is een klein opslagmagazijn voor consumables voor productie. Deze opslag kan gebruikt worden voor de opslag van reserve onderdelen, gebouw gebonden installaties, consumables productie en NPR. Ook is hier een afhaalbalie voor gereedschap beheerd door een co-maker.

### 5.6.10 Opslag middenbeuk

In de middenbeuk BG is een hoek gereserveerd voor consumables NPR.

## 5.7 Ondersteunende activiteiten

### 5.7.1 Ontwerp / detail engineering

Afhankelijk van het contract type wordt het ontwerp zelf gemaakt, uitbesteed of toegeleverd door de klant. Oceanco maakt hiervan werkplaatstekeningen ten behoeve van de uit te voeren productiewerkzaamheden. Deze activiteiten vinden plaats in de kantoren aan Noordweg 8 en 15.

### 5.7.2 Inkoop

De inkoop kan worden verdeeld in 2 hoofdgroepen, namelijk: inkoop van materialen en uitbestedingen. Deze activiteiten vinden plaats in het kantoor aan Noordweg 8 en/of Noordweg 15.

Materialen voor de projecten worden ingekocht in overeenstemming met de ontwerpeisen en kunnen worden geleverd door de klant (free issue) of worden besteld door Oceanco. Verbruiksartikelen ten behoeve van de productie worden besteld op basis van de hoeveelheid werk en de bezettingsgraad.

Waar mogelijk, worden milieuvriendelijke grondstoffen en producten toegepast en worden verpakkingsmaterialen tot een minimum beperkt. Uitbesteed werk wordt uitgevoerd door gespecialiseerde bedrijven na controle en goedkeuring. In het goedkeuringsproces worden milieuaspecten geverifieerd. Op het Oceanco terrein aanwezige onderaannemers zijn geïntegreerd in het systeem.

### 5.7.3 Kantoor productie en onderhoud

Voor de afdeling productie en de technische dienst zijn meerdere kantoren op locatie aanwezig.

### 5.7.4 Kleed- en presentie ruimte

In de zijbeuk zijn op 7 m- en 12 m-niveau kleedruimte en sanitaire voorzieningen. Op 7 m-niveau zijn bovendien een aantal production support offices. In de middenbeuk zijn op 8 m-niveau kleedruimtes, sanitaire voorzieningen, een kantine en production support offices.

### 5.7.5 Bedrijfschool

De bedrijfschool bestaat uit een werkplaats, twee kantoren, kleedruimte, sanitaire groepen en een klaslokaal.

### 5.7.6 Röntgenbunker

Dit betonnen gebouw bestaat uit drie ruimtes die afsluitbaar zijn met betonnen deuren en loodslab afdichting.

### 5.7.7 Parking personen auto's

De parking vindt plaats aan de overzijde Yard op parkeerplaats 1, 2 en 3 aan de Noordweg. Deze parkeerplaatsen zijn zowel voor bezoekers als voor personeel. In de dag periode zullen circa 530 personenwagens de parkeerplaatsen aan doen. Parkeerplaats P2 is een door middel van hekwerk en slagboom afgescheiden stuk van parkeerplaats P1; dit is bestemd voor de gebruikers van het kantoorgebouw aan Noordweg 15. Aangrenzend aan de parkeerplaats bevindt zich tevens een motorstalling voor 12 motoren.

### 5.7.8 Milieupark

Voor de inzameling van binnen de inrichting vrijgekomen diverse afvalstromen is een centrale verzamelplaats aanwezig, het zogenaamde milieupark. Op deze locatie wordt afval (niet gevaarlijk bedrijfsafval) afkomstig van activiteiten binnen de inrichting ingezameld en indien noodzakelijk verder gescheiden voordat het door een erkende inzamelaar wordt afgevoerd. De inzameling geschiedt in containers.

Op de Yard zijn tenslotte ten behoeve voor het personeel nog diverse kantoren, een kantine/omkleedruimte, instructielokaal en is er een portiersloge (bewaking, EHBO-post).

### 5.7.9 Werkplaatsen

Verder vindt er onderhoud plaats aan machines, gereedschap en rijdend materieel in diverse werkplaatsen op de locatie.

## 5.8 Werkzaamheden derden binnen de locatie

Oceanco gaat haar buitenterrein in de toekomst beschikbaar stellen aan constructiebedrijven die hier de volgende werkzaamheden kunnen uitvoeren:

- Conservering (spuiten)
- Assemblage
- Outfitting en pre-commissioning
- Load in / load out
- Stralen en gritten
- Buitenopslag constructie delen

De werkzaamheden van derden zijn vergelijkbaar met die van Oceanco en de voormalige offshore activiteiten die op de locatie werden uitgevoerd (constructie- en maritieme activiteiten).

Om deze werkzaamheden van derden mogelijk te maken gaat Oceanco delen van het terrein verhuren. De werkzaamheden gaan binnen de omgevingsvergunning van Oceanco uitgevoerd worden.

## 5.9 Utiliteiten

### 5.9.1 Aardgas

Binnen de inrichting is een aardgas ontvangstation aanwezig.

### 5.9.2 Elektriciteit

Voor de aanvoer van elektriciteit is aangesloten op het bestaande elektriciteitsnet. Binnen de inrichting zijn diverse trafostations aanwezig.

### 5.9.3 Water

Binnen de inrichting wordt gebruik gemaakt van drinkwater. Dit water wordt gebruikt voor sanitaire doeleinden en als was/spoelwater. Het leidingwater wordt ingekocht via het waterleidingennetwerk.

De drinkwater innameput met meter is gesitueerd langs de terreingrens Yard-Noordweg ter hoogte van ingang Zijbeuk.

### 5.9.4 Perslucht

Een drietal compressoren en ringleidingsysteem zorgt voor persluchtvoorziening.

### 5.9.5 Verwarming

Ruimteverwarming wordt geleverd door gasgestookte stookinstallaties (CV). Alle kantoren in de gebouwen Noordweg 8, Noordweg 15, bedrijfsschool, middenbeuk en zijbeuk zijn voorzien van een CV-installatie.

### 5.9.6 Noodstroomvoorziening

De serverruimte in gebouw Noordweg 8 is voorzien van UPS<sup>3</sup> voor afschakelen noodzakelijke apparatuur bij black-out.

---

<sup>3</sup> Uninterruptible Power Supply

## 6 Beschrijving milieuaspecten en effecten

De veranderingen die plaats gaan vinden binnen de inrichting hebben effect op diverse milieuaspecten. Op basis van de activiteiten en hun omvang is, al of niet met onderzoek, bepaald wat de milieubelasting is op deze milieuaspecten. Hieronder wordt hier nader op ingegaan.

### 6.1 Afvalstoffen die in de inrichting ontstaan

In tabel 6.2 is een overzicht opgenomen van de afvalstoffen die vrijkomen vanaf de inrichting. Het betreft de hoeveelheden voor 2020.

Tabel 6.1 Overzicht afvalstoffen 2020

EURAL code	Omschrijving	Vracht (ton)
13 07 03*	Overige brandstoffen (inclusief mengsels)	5,02
13 08 99*	Niet elders genoemd afval	0,166
14 06 03*	Overige oplosmiddelen en mengsels van oplosmiddelen	2,811
15 01 10*	Verpakking die resten van gevaarlijke stoffen bevat of daarmee is verontreinigd	17,727
16 05 05	Niet onder 16 05 04 vallende gassen in drukhouders	0,279
17 02 01	Hout	94
17 02 02	Glas	8,78
17 04 02	Aluminium	11, 24
17 04 05	IJzer en staal	113,94
17 09 04	Niet onder 17 09 01, 17 09 02 en 17 09 03 vallend gemengd bouw- en sloopafval	22,7
19 08 09	Vet- en oliemengsels uit olie/waterscheiders die uitsluitend spijsolie en -vetten bevatten	2,88
20 01 01	Papier en karton	1,712
20 01 21*	TL-buizen en ander kwikhoudend afval	0,235
20 01 27*	Verf, inkt, lijm en hars die gevaarlijke stoffen bevatten	0,070
20 01 33*	Onder 16 06 01, 16 06 02 of 16 06 03 vermelde batterijen en accu's alsmede ongesorteerde mengsels van batterijen en accu's die dergelijke batterijen en accu's bevatten	0,070
20 03 01	Gemengd stedelijk afval	153,9

## 6.2 Bodem

### 6.2.1 Bodembescherming

Een bodemrisicoanalyse is uitgevoerd overeenkomstig de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming 2012 (NRB 2012). Met als doel het verschaffen van inzicht in de risico's op bodemverontreiniging als gevolg van de reguliere bedrijfsactiviteiten.

In het onderzoek zijn alle relevante bedrijfsmatige activiteiten onderzocht. Op basis van het onderzoek kan geconcludeerd worden dat er van de 25 beschouwde activiteiten voor één van de bodembedreigende activiteiten nog geen verwaarloosbaar bodemrisico is gerealiseerd. Dit betreft activiteit 10: het afspritzen van maritieme aanslag van schepen met water.

Oceanco is voornemens voor deze activiteit te onderzoeken hoe een verwaarloosbaar bodemrisico gerealiseerd kan worden.

Zie de bodemrisicoanalyse die als bijlage 2 bij de aanvraag is bijgevoegd.

### 6.2.2 Bodemkwaliteit

De bodemsituatie en -kwaliteit is vastgelegd middels een uitgevoerd eindsituatie bodemonderzoek voorafgaand aan de aankoop in 2019. Op basis van het uitgevoerde bodemonderzoek kan worden geconcludeerd dat:

- Er verspreid over de locatie, licht verhoogde gehalten van zware metalen, PCB's en/of minerale olie voorkomen in grond en grondwater, waarschijnlijk veroorzaakt door de aanwezige ophooglaag met baggerspecie die in de jaren 50 van de vorige eeuw is aangebracht
- Er geen significante afwijkingen zijn aangetroffen tussen de resultaten van onderhavig bodemonderzoek en het nulsituatie-bodemonderzoek in 2012
  - De verhoging boven de streefwaarde aan minerale olie in peilbuis 300 wordt hoogstwaarschijnlijk niet veroorzaakt door minerale olie maar door sterk verveerd organisch materiaal
  - De interventiewaarde overschrijding van xylenen in het nulsituatie-bodemonderzoek uit 2012 niet meer aangetroffen is in onderhavig bodemonderzoek
- Er zijn geen gehalten aan stoffen boven de interventiewaarde aangetroffen. De locatie is daarmee geschikt voor het huidige gebruik als industrieterrein, waaraan de milieuhygiënische kwaliteit van de bodem voldoet

Voor het volledige eindsituatiebodemonderzoek zie bijlage 3.

## 6.3 Energie

In tabel 6.2 is inzicht gegeven in de energiebronnen die gebruikt worden voor het uitvoeren van de bedrijfsactiviteiten. Het betreft hoeveelheden voor 2020.

Tabel 6.2 Overzicht energieverbruik 2020

Energiebron	2020
Elektriciteit	3.464 MWh
Aardgas	258.360 Nm <sup>3</sup>

## 6.4 (Externe) veiligheid

### 6.4.1 Opslag gevaarlijke stoffen

In totaal beschikt Oceanco over vier PGS 15-opslagen (twee opslag containers buiten, twee mengcontainers buiten). De opslagen hebben allemaal minder dan 10.000 kg aan opgeslagen stoffen.



### 6.4.2 Opslag in tanks

Op het terrein van Oceanco vindt opslag van de gassen argon (10.530 liter), koolstofdioxide (CO<sub>2</sub>) (3.200 liter) en zuurstof (20.300 liter) in drie tanks plaats. Het betreft opslag in bovengrondse verticale tanks. De tanks bevinden zich naast parkeerplaats P1.

### 6.4.3 Opslag in gasflessen

Naast de opslag in tanks worden de volgende gassen opgeslagen in gasflessen stikstof, zuurstof, samengeperst, gas en argon. Gemiddeld zijn er 30 gasflessen opgeslagen in de daarvoor aangewezen voorzieningen onder assemblagehal 1.

## 6.5 Geluid en trillingen

Ten behoeve van de vergunningaanvraag is een akoestisch onderzoek uitgevoerd. Het onderzoek is gebaseerd op een inventarisatie van de bedrijfsvoering, uitgevoerde geluidmetingen, literatuurgegevens en TAUW-expertise. Aan de hand van de verkregen gegevens is een akoestisch rekenmodel vervaardigd waarmee de geluidniveaus zijn berekend. De geluidniveaus ten gevolge van de inrichting zijn bepaald volgens de methoden uit de 'Handleiding meten en rekenen industrielawaai 1999'.

Uit de rekenresultaten kunnen de volgende conclusies worden getrokken:

#### *Langtijdgemiddelde beoordelingsniveau*

- Er wordt voldaan aan het emissiebudget voor het kavel AGE 23 (Noordweg 4, 8 en 15)
- Maatgevend voor het geluid naar de omgeving toe is het gritstralen, gebruik van de torenkranen en geluidafstraling van het dak van de grote bedrijfshallen

Ten behoeve van de vergunningverlening dient de zonebeheerder nog een formele inpasbaarheidstoets uit te voeren.

#### *Maximale geluidniveaus*

- Er wordt voldaan aan de grenswaarden voor de maximale geluidniveaus uit de Handreiking Industrielawaai en Vergunningverlening

#### *Incidentele bedrijfssituatie*

Het reinigen van een staalconstructie met behulp van grit is de maatgevende incidentele bedrijfssituatie. In die situatie bedraagt het hoogste langtijdgemiddelde beoordelingsniveau 44 dB(A) in de dagperiode, 38 dB(A) in de avondperiode en 34 dB(A) in de nachtperiode (op GPP05).

De inrichting is voor wat betreft de geluidemissie voorzien van de beste beschikbare technieken voor de branche. Het akoestisch onderzoek is als bijlage 4 bij deze aanvraag gevoegd.

## 6.6 Lucht

De relevante emissies naar de lucht zijn afkomstig van de volgende activiteiten die of in pandig of uitpandig plaatsvinden:

**Kenmerk** R002-1272205TPD-V05-tsz-NL

- Het centrale klimaatbeheerssysteem
- Conserveringswerkzaamheden (in- en uitpandig)
- Hout- en metaalbewerking (inpandig)
- Aardgasgestookte stookinstallatie
- Dieselmotor emissie van transport van leverancier

#### *Metaal- en houtbewerkingsprocessen*

Activiteiten waarbij stof vrijkomt worden bij de bron afgezogen door middel van hoogvacuüm en naar doekenfilters geleid. Straalwerkzaamheden wordt zoveel als mogelijk in gesloten cabines, kasten of loods en uitgevoerd. Er wordt ook gebruikt gemaakt van vacuümstralen.

Laswerkzaamheden worden bij de bron door middel van hoogvacuüm en door patroonfilters geleid. De lasruimte wordt afgezogen en gefilterd door middel van laagvacuüm. Wanneer de constructie niet binnen de daar voorziene ruimtes kunnen worden behandeld zullen die werkzaamheden buiten plaats vinden. Op dat moment wordt met worden de te behandelen constructies in een tijdelijke tent geplaatst die wordt afgezogen. De afgezogen lucht wordt gefilterd zoals hierboven beschreven en met verse lucht terug in de tent gevoerd.

Om de werking van de filters te waarborgen wordt periodiek onderhoud toegepast door de leverancier van de filters.

#### *Conservering met oplosmiddelen*

Activiteiten waarbij oplosmiddelen vrijkomen worden afgezogen en naar papier en actief koolfilters geleid. Verf aan boord van vaartuigen ruimtelijk afgezogen en gefilterd. Wanneer de constructie niet binnen de daar voorziene ruimtes kunnen worden behandeld zullen die werkzaamheden buiten plaats vinden. Op dat moment wordt met worden de te behandelen constructies in een tijdelijke tent geplaatst die wordt afgezogen. De afgezogen lucht wordt gefilterd zoals hierboven beschreven en met verse lucht terug in de tent gevoerd.

Om de werking van de filters te waarborgen wordt periodiek onderhoud toegepast door de leverancier van de filters.

Voor las-, straal-, verf-, houtbewerkings- en metaalbewerkingsactiviteiten wordt de lucht gefilterd alvorens het naar de buitenlucht wordt geëmitteerd en dus zal kunnen worden voldaan aan de grenswaarde die geldt voor totaal stof van 5 mg/Nm<sup>3</sup> (artikel 2.5 lid 2 Activiteitenbesluit). De stofemissies bij stralen zijn beperkt door het toepassen van vacuümstraaltechniek en dus kan er worden voldaan aan de emissiegrenswaarde die geldt voor totaal stof (artikel 2.5 lid 2 Activiteitenbesluit).

### **6.6.1 Luchtkwaliteit & ZZS**

In het luchtmissie onderzoek zijn de emissies van (fijn) stof, stikstofoxiden, VOS, geur en ZZS en de impact op het milieu beschouwd. In algemene zin wordt vastgesteld dat emissies van deze stoffen in de aangevraagde situatie niet zullen toenemen ten opzichte van de vergunde situatie van Heerema.

Het oplosmiddelenverbruik blijft vergelijkbaar in de beoogde situatie en met het handhaven van dezelfde maatregelen wordt voldaan aan afdeling 2.11 Oplosmiddelen van het Activiteitenbesluit Milieubeheer. De emissies van geur die daarmee nauw samenhangen zullen daarom naar verwachting niet leiden tot een nieuwe geurbelasting.

De ZZS-emissies zijn in kaart geïnterpreteerd en de emissies en de gevolgen voor volksgezondheid kunnen als verwaarloosbaar worden beschouwd.

Tenslotte zijn (fijn) stof en stikstofoxiden beschouwd. In kader van emissies kan worden gesteld dat aan de emissiegrenswaarden voor stof blijft worden voldaan door handhaven van de reeds vigerende maatregelen. In kader van luchtkwaliteit is onderbouwd dat de emissies van fijn stof en stikstofoxiden niet in betekenende mate zullen toenemen in de beoogde situatie en er geen impact is op de luchtkwaliteit.

#### *Conclusie*

Op basis van bovenstaand onderzoek kan worden geconcludeerd dat er in de beoogde situatie geen toename van nadelige effecten is ten opzichte van de vigerende vergunning van Heerema.

Het luchtemissie onderzoek is als bijlage 5 bij deze aanvraag gevoegd.

#### **6.6.2 Geur**

Geurhinder als gevolg van de emissie van VOS naar de lucht is niet te verwachten. Aan de ene kant omdat er in het verleden geen (klachten over) hinder zijn geweest, aan de andere kant omdat voor de uitstoot van VOS passende maatregelen genomen.

#### **6.6.3 Stikstof**

De emissies van de inrichting hebben mogelijk een negatief effect op de in deze gelegen stikstofgevoelige natuur. In het kader van de vergunningaanvraag is onderzocht of er sprake is van mogelijke significante gevolgen en daarmee eventuele vergunning-/meldingsplicht ingevolge de Wet natuurbescherming.

Uit de berekening in AERIUS Calculator versie 2022.1 is gebleken dat de hoogste depositie die is berekend op een stikstofgevoelig habitat waarvan de Kritische Depositie Waarde reeds is overschreden, beneden de drempelwaarde van 0,00 mol/ha/jaar ligt.

Daarmee leiden de activiteiten van Oceanco niet tot een verslechtering van de natuurlijke habitats of de habitats van soorten waarvoor de nabijgelegen Natura 2000-gebieden zijn aangewezen en evenmin kunnen die activiteiten een significant verstrend hebben op de soorten waarvoor de gebieden zijn aangewezen als bedoeld in artikel 2.7 lid 2 Wnb. Omdat het project geen significante gevolgen voor relevante Natura 2000-gebieden heeft, is geen vergunning op grond van artikel 2.7 lid 2 Wnb vereist en wordt een verdere vergelijking met de uitgangssituatie ten tijde van de verlening van de vigerende vergunning niet noodzakelijk geacht.

De rapportage van het stikstofdepositie onderzoek is als bijlage 6 bij de aanvraag ingediend.

## 6.7 Verkeer, vervoer en mobiliteit

Transportbewegingen van en naar Oceanco vinden plaats over de weg en over het water.

### *Verkeer en transport over de weg*

Dagelijks wordt de inrichting bezocht door personenauto's van personeel & bezoekers, bestelwagens en vrachtwagens voor de aan- en afvoer van materialen. Voor de beoogde situatie is uitgegaan van de aangeleverde gegevens van Oceanco. De vervoersaantallen voor lichtverkeer zijn gebaseerd op het maximaal aantal aanwezige parkeerplaatsen (530 parkeerplaatsen) en de aantallen voor zwaar verkeer op basis van de huidige situatie inclusief extra bewegingen gedurende piek momenten. Opgemerkt wordt dat er worst case wordt gerekend met 34 vrachtwagens per etmaal. In de praktijk kan een deel hiervan ook bestelbussen zijn. Tabel 6.4 geeft een overzicht van de gehanteerde vervoersaantallen.

Tabel 6.3 Vervoersaantallen en bewegingen

Omschrijving	Totaal [aantal / etmaal]
Licht verkeer	1.060 (530 x2 bewegingen)
Zwaar vrachtverkeer	34

### *Scheepsvaartbewegingen*

Door Oceanco wordt circa 12 keer per jaar gebruik gemaakt van sleepboten om afgebouwde schepen te assisteren bij het zelfstandig wegvaren uit de Drechthaven. Deze schepen zijn niet langer dan 6 uur aanwezig aan de kade bij Oceanco.

## 6.8 Water

Bij de activiteiten van Oceanco komt huishoudelijk afvalwater, koelwater, testwater en afschuurwater vrij. In tabel 6.4 is de totale verwachte (indicatieve) hoeveelheid te lozen afvalwater opgenomen (op basis van 2020). De waarde hangt af van het aanbod aan werk.

Tabel 6.4 Overzicht afvalwaterstromen

Afvalwaterstroom	Hoeveelheid [m3]	Lozingsroute
Huishoudelijk afvalwater	3.373	Gemeentelijk riool
Afschuurwater*	circa 30	Afgevangen
Hemelwater	93.600	Oppervlaktewater

\* Afschuurwater betreft water wat wordt gebruikt bij het afschuren en afspoelen van een bestaand jacht met aangroei

# Noot

**In dit document zijn gedeeltes onleesbaar gemaakt op grond van artikel 5 van de Wet open overheid:**

- Art. 5.1 lid 2 onderdeel e Woo (naam)
- Art. 5.1 lid 2 onderdeel e Woo (telefoonnummer)
- Art. 5.1 lid 2 onderdeel e Woo (e-mail)